PRODUZIONE

La produzione di Cast S.r.l. comprende servizi omogenei per diverse tipologie di produzione quali:

- tranciatura e stampaggio di lamiere a freddo

- progettazione, costruzione, manutenzione stampi e maschere di saldatura

- puntature semplici e a proiezione di viti e dadi

- assemblaggi di semilavorati fino al prodotto finito

- filettatura

L´azienda Cast S.r.l. oltre ad occuparsi di svariate sfere di attivitá produttive (automotive, elettrodomestici, utensileria meccanica, arredamento e design) gestisce trattamenti superficiali quali trattamenti termici di superfici, zincatura, verniciatura cataforesi, cromatura, brunitura, ossidazione.

Tranciatura e stampaggio

Il reparto di tranciatura e stampaggio di Cast S.r.l. include presse meccaniche a collo di cigno e a doppio montante con alimentazione automatica da nastro fino a 1000 mm di larghezza, con potenza da un minimo di 20 ad un massimo di 630 tonnellate e con piani di lavoro fino a 3000 x 1600 mm ed esegue tranciatura e stampaggio lamiera a freddo in tradizionale e progressivo utilizzate con lo scopo di ottenere un prodotto completo, anche per quanto riguarda l´assemblaggio.

Stampaggio e tranciatura dei metalli comprendono:

- Acciaio inox
- Acciai temprati
- Ferro
- Alluminio
- Metalli in genere

Stampaggio e tranciatura sono realizzati coi seguenti macchinari:

Modello pressa meccanica a doppio montante	**Potenza ton.**	**Piano tavola**	**Superficie mazza**	**Luce tra piano tavola e piano mazza mm. PMI**	**Corsa**
AMBROGIO GALLI	630	3000X1600	3000X1600	800	400
RADAELLI	400	2500X1600	2500X1600	950	500
MANZONI	300	1600x1200	1500X1200	550	250

Modello pressa meccanica a collo di cigno	**Potenza ton.**	**Piano tavola**	**Superficie mazza**	**Corsa**
COLOMBO GUGLIELMO	25	520X375	270X210	7-65
COLOMBO GUGLIELMO	30	645X415	275X190	17-77
COLOMBO AGOSTINO	63	900X500	500X310	29-140
COLOMBO AGOSTINO	63	800X500	560X380	29-140 con polmone premilamiera
SANGIACOMO	63	800X500	560X380	10-140
COLOMBO GUGLIELMO	80	945X530	710X470	30-120
OTI	100	900X600	600X450	17-120
DELLAVIA	100	900X500	600X300	50-140 con polmone premilamiera

Avanzamenti	**Caratteristiche tecniche**
ASSERVIMENTI PRESSE	Calandra alimentante idraulica con rulli cromati mm. 1000x4 (x 630 ton)
ASSERVIMENTI PRESSE	Calandra alimentante pneumatica con rulli cromati mm. 600x3 (x 300 ton)
SAMIS	Avanzamento idraulico 400 x 400 x 2 (x 400 ton)
N.4 GPA	Avanzamento pneumatico varie misure

Maschiatrice	**Descrizione**
N.1	Automatica da M2 a M8

Burattatore	**Sistema**
N.1	Rotobarile a secco
N.1	Rotobarile ad acqua
N.1	A vibrazione Ø 500

Movimentazione	**Descrizione**
Carrello elevatore	Elettrico portata 1800 kg
Carrello elevatore	Elettrico portata 5000 kg
Carro ponte	Per attrezzeria portata 3000 kg

Impianto alimentazione aria	**Pressione 6 atmosfere costanti**
DELL'ORO	Compressore 15 cavalli
DELL'ORO	Compressore 20 cavalli
DELL'ORO	Impianto di refrigerazione aria

Costruzione stampi e maschere di saldatura
Cast S.r.l. ha maturato un'ampia esperienza nella progettazione e costruzione di stampi in metallo, di piccole e medie dimensioni e maschere di saldatura semplici, pneumatiche e elettropneumatiche.
Progettazione, costruzione, manutenzione stampi e maschere di saldatura sono realizzati coi seguenti macchinari

Rettifica tangenziale	**Dimensioni utili della tavola mm.**	**Max corsa longitudinale mm.**	**Larghezza rettificabile mm.**	**Max altezza rettificabile mm.**
ROSA ERMANDO	1000X500	1000	550	400
BREBBIA	600X300	600	330	200

Tornio	**Descrizione**
N.1	Parallelo con distanza tra le punte 1000 X max Ø 250

Fresatrice	**Dimensioni utili della tavola mm.**	**Descrizione**
OMB	290x1200	Per lavorazioni di sgrossatura medio piccola
SGM di finitura	305x1150	Per lavorazioni di finitura e foratura.
SECMU	1500X700	A banco fisso per quadratura piastre

Trapani	**Descrizione**
VALLI E MERLI	Da banco di precisione per foratura da mm. 1 a mm. 6
AUDAX	A colonna da mm. 3 a mm. 13
INVERMA	A bandiera da mm.4 a mm 50

Mole	**Descrizione**
N.2 TOMMASI E BONETTI	Con mole di paste diverse

Segatrici	**Descrizione**
OPUS	A nastro altezza max mm. 250
RUMAT	Alternativo max mm. 350

Forno a tempera	**Descrizione**
SAPE	Misure mm. 550X300 Max Temp. 1000°

Varie	**Descrizione**
CARPANELLI	Troncatrice per punzoni
ACETI	Nastratrice/smussatrice
N.1	Ribattitrice Ø punta mm. 8
N.1	Bilancere manuale misure piano di lavoro mm. 200X200

Puntature semplici e a proiezione di viti e dadi

Cast S.r.l. ha sviluppato un esperienza ventennale relativa ai
processi di puntatura semplici e a proiezione di viti e dadi.
I processi di puntatura semplici e a proiezione di viti e dadi sono realizzati con le seguenti saldatrici a proiezione con comandi elettronici e a controllo automatico dei parametri di saldatura e con saldatrici a punti, a proiezione trifase

Puntatrice a discesa rettilinea con aspiratore	**Potenza max di saldatura**	**Raffreddamento**	**Descrizione**
CEA	KVA 50	ACQUA	Per saldatura punti
S.E.C.	KVA 20	ACQUA	Per saldatura punti
TECNA	KVA 70	ACQUA	Per sald. a proiez. di viti e dadi con controllo parametri saldatura