

Costruzione e manutenzione stampi

Cast S.r.l. ha maturato un'ampia esperienza nella progettazione e costruzione di stampi in metallo, di piccole e medie dimensioni e maschere di saldatura semplici.

Progettazione, costruzione, manutenzione stampi e maschere di saldatura sono realizzati coi seguenti macchinari.

Rettifica tangenziale	Dimensioni Utili della tavola mm.	Max corsa longitudinale mm.	Larghezza rettificabile mm.	Max altezza rettificabile mm.
ROSA ERMANDO	1000X500	1000	550	400
BREBBIA	600X300	600	330	200

Tornio	Descrizione
N. 1	Parallelo con distanza tra le punte 1000 X max Ø 250

Fresatrice	Dimensioni utili della tavola mm.	Descrizione
OMB	290x1200	Per lavorazioni di sgrossatura medio piccola.
SGM di finitura	305x1150	Per lavorazioni di finitura e foratura.

Trapani	Descrizione
VALI E MERLI	Da banco di precisione per foratura da mm. 1 a mm. 6
AUDAX	A colonna da mm. 3 a mm. 13
INVERMA	A bandiera da mm.4 a mm 50